



**FLUKE®**

**testoon**.COM

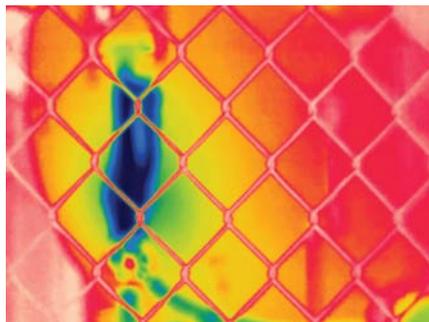
Le site internet de la mesure

# 8 BONNES RAISONS DE CHOISIR FLUKE

# Un système de mise au point optimal



Sites d'inspection difficiles



Systèmes de mise au point automatique passifs ne pouvant capturer que des sujets proches



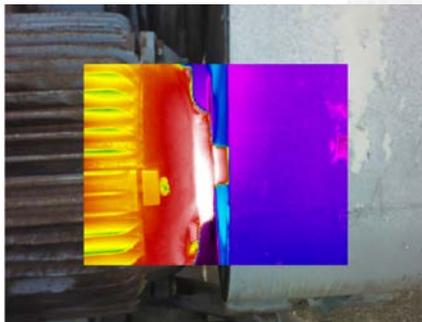
Avec la mise au point automatique LaserSharp™ de Fluke, capturez tout ce dont vous avez besoin. A. Chaque. Fois.

Tous les utilisateurs de caméra infrarouge le savent, la mise au point est le critère le plus important lorsqu'il s'agit d'effectuer une inspection infrarouge. Sans une image nette, vous pouvez obtenir un écart de température pouvant atteindre 20 degrés. Le risque de ne pas détecter un problème augmente donc fortement. Fluke a donc conçu les seules caméras infrarouges dotées d'une mise au point automatique LaserSharp™ pour des images toujours plus nettes. A.CHAQUE.FOIS. Le système IR-OptiFlex™ vous offre une flexibilité de mise au point optimale en alliant la simplicité d'une caméra sans mise au point et mise au point manuelle.

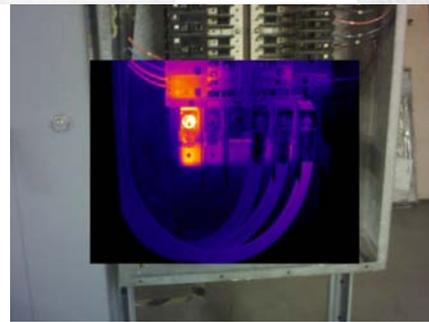
# Qualité d'image supérieure



Incrustation d'image Ti400 en mode AutoBlend : niveau de réservoirs industriels de stockage



Incrustation d'image Ti400 avec contrastes élevés : moteur et roulements avec point de surchauffe



Incrustation d'image Ti400 : connecteurs de bus électriques



Notre technologie brevetée IR-Fusion® avec mode AutoBlend™ vous permet de réaliser des images infrarouges transparentes dans le visible d'une grande précision pour définir précisément l'emplacement du problème et vous faciliter la tâche. En associant notre système d'optique aux capteurs calibrés par des professionnels de l'industrie, nous optimisons les performances de chaque pixel pour une image de qualité exceptionnelle. Vous pouvez vous placer plus facilement pour cibler et prendre des mesures précises à grandes distances avec notre résolution spatiale de pointe.

# Un design pensé pour nos utilisateurs

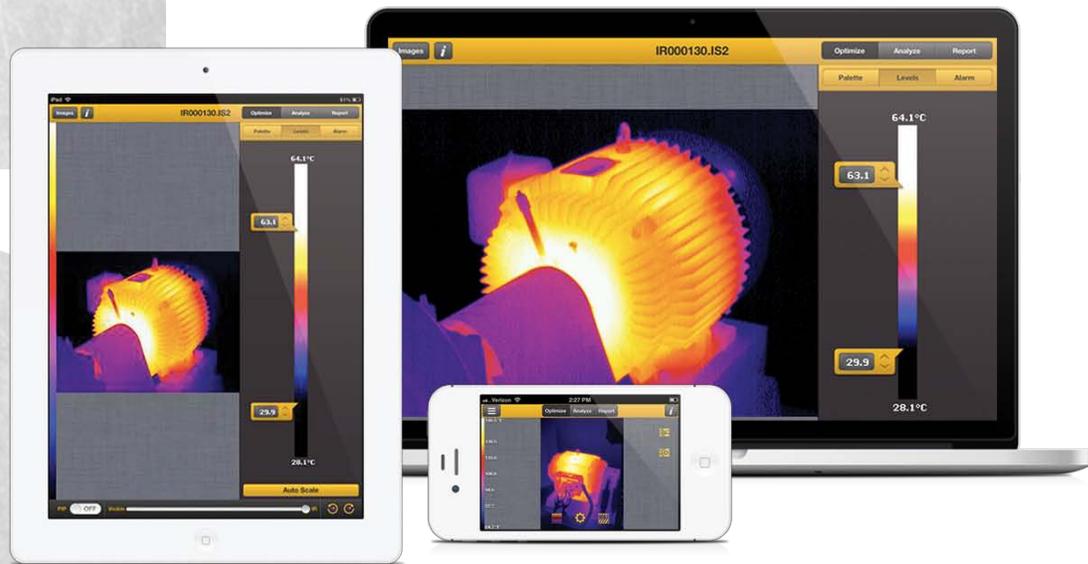
Nous avons consacré énormément de temps à observer nos clients travailler et à comprendre chaque application, c'est pourquoi nous savons exactement ce dont ils ont besoin. Nous avons conçu notre produit de telle sorte que nos clients puissent l'utiliser facilement avec ou sans gants. Nous en avons également simplifié la navigation avec un menu en trois boutons et une interface utilisateur intuitive. Nous avons facilité la manipulation de la caméra ainsi que le retrait, le remplacement et la vérification de la batterie. Vous pouvez désormais vous servir de la caméra infrarouge Fluke d'une seule main et vous n'aurez probablement plus besoin d'ouvrir le manuel d'utilisation.





## Une connectivité multi-outil

Seules les caméras infrarouges Fluke dotées d'un système sans fil CNX™ sont capables de fonctionner avec les autres outils de diagnostic Fluke comme les multimètres et les pinces multimètres. De plus, elles peuvent recueillir, sans fil, jusqu'à cinq mesures cruciales ainsi qu'une image infrarouge vous permettant de travailler plus efficacement et plus rapidement.

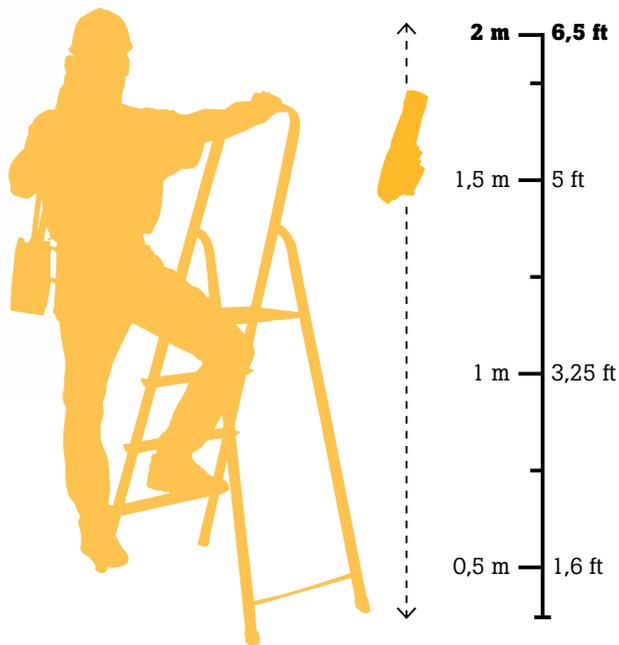


## Un logiciel innovant

Optimisez le retour sur investissement de votre caméra infrarouge en déplaçant votre bureau sur le site grâce à l'application mobile SmartView®. Vous pouvez désormais utiliser votre iPhone® ou iPad® Apple® pour générer un rapport et communiquer vos résultats directement à votre client ou à votre collègue depuis le site, tout en économisant du temps et de l'argent.

# Robustesse légendaire

Nous testons nos caméras pour qu'elles répondent à vos besoins, c'est pourquoi nous leur faisons subir des heures durant des tests de résistance à l'eau, aux chutes, aux chocs et aux secousses. Nos outils sont conçus pour affronter les environnements difficiles dans lesquels vous travaillez aujourd'hui, et dans les années à venir.



# Une qualité reconnue



Fluke est réputé pour concevoir et produire des produits performants et de qualité. Avec plus de 65 ans d'expérience et une gamme de produits respectés, élus produits de l'année par le magazine Plant Engineering et récompensés par le prix Engineers'Choice 2013 du magazine Control Engineering, nous continuons de garantir un engagement qualité pour maintenir notre réputation.

**CONTROL  
ENGINEERING**

**PLANT  
ENGINEERING**



# Une formation vous est dédiée

Découvrez comment utiliser une caméra infrarouge Fluke pour exploiter pleinement le potentiel de votre entreprise. Si vous souhaitez parfaire vos compétences, vos connaissances ou votre entreprise, vous pouvez participer aux séminaires, webinaires et formations produits que nous vous proposons. Apprenez à vous familiariser et découvrez comment procéder, comprendre la signification des résultats et être capable d'identifier les meilleures solutions à appliquer.

# CAMERAS INFRAROUGES FLUKE

	MAINTENANCE INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE			UTILISATION GENERALE
<b>PRODUITS</b>	Ti400, Ti300, Ti200	Ti125, Ti110	Ti105	Ti100
<b>DESCRIPTION</b>	Haute résolution, sensibilité thermique optimale, à la pointe de la technologie infrarouge	Grand nombre de fonctionnalités, facilité d'utilisation	Performances standard, utilisation au quotidien	Performances standard, utilisation au quotidien
<b>APPLICATIONS TYPES</b>	Tâches d'inspection, de dépannage et de maintenance ultra-détaillées pour les environnements industriels, électriques et commerciaux les plus complexes.	Tâches d'inspection, de dépannage et de maintenance avancées (facilitées) pour une grande variété d'environnements industriels et commerciaux	Tâches de maintenance et d'inspection générales	Tâches de maintenance et d'inspection générales
<b>IDEALES POUR</b>	Les administrateurs, électriciens, responsables des sites et des installations et techniciens de maintenance ayant besoin d'étudier les plus petits détails thermiques et visuels sur courtes ou longues distances.	Les administrateurs, électriciens et techniciens de maintenance qui veulent gagner du temps et profiter d'une utilisation ultra-simple	Les professionnels de l'industrie et du commerce à la recherche de simplicité	Les professionnels de l'industrie et du commerce à la recherche de simplicité
<b>INNOVATIONS FLUKE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mise au point automatique LaserSharp™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> <li>Incrustation d'image IR-Fusion®, modes alarme en couleur et AutoBlend™</li> <li>Transfert d'images sans fil</li> <li>Système d'annotation IR-PhotoNotes™</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système sans fil CNX™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> <li>Incrustation d'image IR-Fusion®, modes alarme en couleur et AutoBlend™ (Ti125 uniquement)</li> <li>Système IR-OptiFlex™ pour une mise au point optimale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système sans fil CNX™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> <li>Incrustation d'image IR-Fusion®</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système sans fil CNX™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> </ul>
<b>FONCTIONNALITES CLES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rapidité, haut niveau de performances</li> <li>Qualité d'image supérieure</li> <li>Sensibilité thermique optimale</li> <li>Gamme de température élargie</li> <li>Objectifs en option</li> <li>Plus de données pour des analyses approfondies</li> <li>Fonction intégrée de mémo vocal et d'enregistrement</li> <li>Batteries rechargeables et remplaçables sur le terrain</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Caméras infrarouges robustes avec une qualité optimale</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Menu intuitif</li> <li>Vidéo</li> <li>Mémo vocal et annotations d'images</li> <li>Pointeur laser et lampe torche</li> <li>Boussole</li> <li>Batterie facile à enlever, remplaçable sur site</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Qualité et robustesse légendaire de Fluke</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pointeur laser</li> <li>Batterie facile à enlever, remplaçable sur site</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Qualité et robustesse légendaire de Fluke</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pointeur laser</li> <li>Batterie facile à enlever, remplaçable sur site</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Qualité et robustesse légendaire de Fluke</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>

## CAMERAS INFRAROUGES FLUKE

DIAGNOSTIC DE BATIMENTS				
<b>PRODUITS</b>	Ti400, Ti300, Ti200	TiR125, TiR110	TiR105	Ti100
<b>DESCRIPTION</b>	Haute résolution, sensibilité thermique optimale, à la pointe de la technologie infrarouge	Grand nombre de fonctionnalités, facilité d'utilisation	Performances standard, utilisation au quotidien	Performances standard, utilisation au quotidien
<b>APPLICATIONS TYPES</b>	Inspection avancée d'immeubles, de maisons et de toits, diagnostics et analyses (déperditions/gains de chaleur, fuites d'air et humidité)	Inspection standard d'immeubles, de maisons et de toits (déperditions/gains de chaleur, fuites d'air et humidité)	Identification basique des déperditions/gains de chaleur, des fuites d'air et de l'humidité	Identification basique des déperditions/gains de chaleur, des fuites d'air et de l'humidité
<b>IDEALES POUR</b>	Les inspecteurs, les auditeurs énergétiques, les professionnels de la restauration et de l'assainissement et les experts de l'étanchéité ayant besoin d'étudier les détails thermiques et visuels les plus petits et les plus complexes sur courtes et longues distances	Les inspecteurs, les auditeurs énergétiques, les professionnels de la restauration et de l'assainissement et les experts de l'étanchéité qui veulent gagner du temps et profiter d'une utilisation ultra-simple.	Les inspecteurs et les professionnels du bâtiment à la recherche de simplicité	Les inspecteurs et les professionnels du bâtiment à la recherche de simplicité
<b>INNOVATIONS FLUKE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mise au point automatique LaserSharp™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> <li>Incrustation d'image IR-Fusion®, modes alarme en couleur et AutoBlend™</li> <li>Transfert d'images sans fil</li> <li>Système d'annotation IR-PhotoNotes™</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système sans fil CNX™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> <li>Incrustation d'image IR-Fusion®, modes alarme en couleur et AutoBlend™ (TiR125 uniquement)</li> <li>Système IR-OptiFlex™ pour une mise au point optimale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système sans fil CNX™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> <li>Incrustation d'image IR-Fusion®</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système sans fil CNX™</li> <li>Logiciel SmartView®</li> </ul>
<b>FONCTIONNALITES CLES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rapidité, haut niveau de performances</li> <li>Qualité d'image supérieure</li> <li>Sensibilité thermique optimale</li> <li>Gamme de température élargie</li> <li>Objectifs en option</li> <li>Plus de données pour des analyses approfondies</li> <li>Fonction intégrée de mémo vocal et d'enregistrement</li> <li>Batteries rechargeables et remplaçables sur le terrain</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Caméras infrarouges robustes avec une qualité optimale</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Menu intuitif</li> <li>Vidéo</li> <li>Mémo vocal et annotations d'images</li> <li>Pointeur laser</li> <li>Lampe torche</li> <li>Boussole</li> <li>Batterie facile à enlever, remplaçable sur site</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Qualité et robustesse légendaire de Fluke</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pointeur laser</li> <li>Batterie facile à enlever, remplaçable sur site</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Qualité et robustesse légendaire de Fluke</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pointeur laser</li> <li>Batterie facile à enlever, remplaçable sur site</li> <li>Manipulation à une seule main</li> <li>Qualité et robustesse légendaire de Fluke</li> <li>Complètement radiométrique</li> <li>Interface de navigation Windows</li> </ul>

# Des outils de choix

Spécialement étudiées pour les applications de chantier et assemblées avec soin aux Etats-Unis, les caméras infrarouges Fluke vous aident à optimiser le rendement de vos projets grâce à une meilleure vue d'ensemble. Pour vos tâches de maintenance, d'inspection et de dépannage, faites confiance à Fluke.

**[www.fluke.fr](http://www.fluke.fr)**

Distribué par:



**testoon**  
COM

Le site internet de la mesure

99, rue Béranger

92320 Chatillon

Tel : 01 71 16 17 00

Fax : 01 71 16 17 03

[www.testoon.com](http://www.testoon.com)

## **Fluke France S.A.S.**

Parc des Nations - Allée du Ponant Bat T3  
95956 ROISSY CDG CEDEX  
Téléphone: (01) 48 17 37 37  
Télécopie: (01) 48 17 37 30  
E-mail: [info@fr.fluke.nl](mailto:info@fr.fluke.nl)  
Web: [www.fluke.fr](http://www.fluke.fr)

## **N.V. Fluke Belgium S.A.**

Langveld Park - Unit 5  
P. Basteleusstraat 2-4-6  
1600 St. Pieters-Leeuw  
Tel: 02/40 22 100  
Fax : 02/40 22 101  
E-mail: [info@fluke.be](mailto:info@fluke.be)  
Web: [www.fluke.be](http://www.fluke.be)

## **Fluke (Switzerland) GmbH**

Industrial Division  
Hardstrasse 20  
CH-8303 Bassersdorf  
Tel: 044 580 75 00  
Fax: 044 580 75 01  
E-mail: [info@ch.fluke.nl](mailto:info@ch.fluke.nl)  
Web: [www.fluke.ch](http://www.fluke.ch)

© Copyright 2013 Fluke Corporation.  
Tous droits réservés. Imprimé aux Pays-Bas  
11/2013. Informations modifiables sans préavis.

Pub\_ID: 12147-fre